藤浪加工・工事技術ニュース

Volume 48　January 2020　　発行：株式会社藤浪

藤浪加工・工事技術ニュースは、加工や工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご回覧下さい！

1.　部品の表面処理にお困りならご連絡下さい！
～すべての表面処理に対応致します。～

こんなお悩みありませんか？「部品の表面処理だけでもしてもらえるところないかな・・・」「材料手配から表面処理まで一括でしてもらえるところないかな・・・」そんな時、株式会社藤浪にお任せください！塗装、メッキ、焼入れ、研磨、コーティング、溶射など、すべての表面処理に対応致します。お客様の要望、仕様、用途に合わせてご提案させて頂きますので、ぜひ一度ご相談下さい！

① 無電解ニッケルメッキ

耐食性の高い表面処理である無電解ニッケルメッキを行った製品事例です。

加工方法：旋盤加工
　　無電解ニッケルメッキ
サイズ　：Φ75×Φ204 M20 M24
材質　　：S45C
納期　　：2週間
個数　　：1個
使用用途：機械部品　軸

② 溶融亜鉛メッキ

現場で採寸し、その後の製図、旋盤加工、レーザー加工、溶融亜鉛メッキも施した製品事例です。

加工方法：旋盤、レーザー加工、溶接
　　溶融亜鉛メッキ
サイズ　：t12×300×550
　　×Φ102 SGP90A
材質　　：SS400
納期　　：20日
個数　　：1個
使用用途：機械部品　配管継手

その他「南大阪部品加工.COM」には、表面処理の事例を数多く掲載しております。

【その他の掲載例】

お手すきの際に是非一度、ご覧くださいませ！(http://osaka-parts.com/)ご相談・お見積りは、お気軽に当社までご連絡ください。

2. 電気工事・制御盤工事ならお任せください！
～緊急時にも最速で対応致します～

各種産業機器などの制御盤設計から製作、さらに制御盤納入後の電気工事等も株式会社藤浪にお任せください。本工事に関する実績が多数ございますので、 ぜひ一度ご相談下さい。詳細は、工場工事・メンテナンス大阪.COMをご覧ください。

(https://osaka-koji.com/)

① 制御盤設計・製作・設置

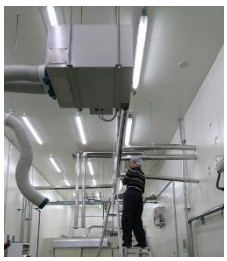
既設装置駆動部の機器結線と、制御盤の設計・製作・設置をした工事となります。工期は、製作に2週間、設置は2日でした。

② 緊急遮断弁設置工事

災害時(停電発生時)にタンク内の液体が外部に流失しないよう緊急遮断バルブの設置並びに制御盤との結線を行いました。工期は3日でした。

③ 設備撤去 移設工事

未使用の倉庫内の設備等を撤去し、試験室に改造した工事になります。装置移設は2日間で完了させる必要があったため、装置移設時は繋ぎ込み作業だけで完了できるよう前準備をしました。



最新メールマガジンの配信スケジュール

【部品加工メールマガジン】
テーマ：　表面処理特集
配信日：　3月18日

【工場工事メールマガジン】
テーマ：　電気・制御盤特集
配信日：　4月8日

ぜひ、メールマガジンもご覧ください！

お問い合わせは下記ご記入の上、このままFAXでご返信ください！(FAX:072－432－5995)
会社名(　　)　部署(　　)　ご氏名(　　)
関心のある内容(　□　　□　　□　　)

★南大阪生産技術セミナー情報　2020年5月開催の第22回技術セミナーも現在企画中です。日時等詳細が決まりましたらご連絡いたしますのでお待ちください。技術セミナーの詳しいお問い合わせはTEL072-423-1624(㈱藤浪セミナー事務局)までどうぞ。また、当社のホームページにも詳しい情報を掲載しておりますので是非一度ご覧ください。

「南大阪部品加工.com」で検索！

「工場工事・メンテナンス.com」で検索！

〒 596-0074　大阪府岸和田市本町 10-8
TEL ： 072-423-1624　　FAX ： 072-432-5995
担当：仲井