

藤浪加工・工事技術ニュースは、加工や工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

2. 工場の配管工事・組み立て・補修・保守管理はお任せください！

配管からの水漏れ、給湯配管エア噛み修繕工事、フレキ配管の設置工事など、早急な工事が必要だけでも、どこに頼んだらいいかわからない状況はないでしょうか。そんな時、株式会社藤浪にお任せください！工場の配管工事に関する実績が多数ございますので、ぜひ一度ご相談下さい。詳細は、工場工事・メンテナンス大阪.COMをご覧ください。(https://osaka-koji.com/)

① チラー配管工事

配管から水漏れが発生し、配管更新を実施した工事になります。冷却対象の装置自体が動く為、ケーブルベアを通してゴム製の排熱用の配管を入れる必要がありました。



② 給湯配管エア噛み修繕工事

給湯配管のエア噛み除去のための工事になります。施工手順として、配管ルートの変更、エア抜きの設置、ラインポンプの設置を行いました。

③ フレキ配管設置工事

こちらは、フレキ管を設置し力の逃がし場所をつくる工事になります。熱による伸縮や振動に対して、その力を逃がす場所がない為、配管の繋ぎなど弱い箇所力が掛かり、漏れの原因となります。



今月の花だより

場所：和泉リサイクル環境公園(和泉市)
日本水仙 花言葉：自己愛



ギリシャ神話から生まれた「ナルシスト」もこの神話から生まれた言葉だそうです。

1. 複合加工 複数工程にまたがるワークの取り回しを一括して対応致します！

部品1つ製作するにも、複数の工程が必要なことよくありますよね。そんな時、株式会社藤浪にお任せください！多工程ワークの取り回しを藤浪が一括して対応することで、お客様の管理工数削減と製品保証のリスクの低減を図ります。1つから量産まで対応しますので、ぜひお気軽にお問合せください。

① 平歯車

平歯車製作・旋盤加工・スロッター・溶接・フライス加工・表面処理の加工工程を一括対応した製品です。

加工方法：旋盤・歯切・スロッター・溶接・フライス・無電解メッキ

サイズ：58 × 126 × 186
モジュール5端数9

材質：S45C
納期：20日
個数：3個



② レバー

溶接後に機械加、表面処理を行った製品です。機械部品のレバーに使用されました。

加工方法：溶接・フライス加工・スロッター・無電解メッキ

サイズ：60 × 126.5 × 275 R60
材質：SS400
納期：10日
個数：3個



その他「南大阪部品加工.COM」には、複合加工の事例を数多く掲載しております。

【その他の掲載例】



お手すきの際は是非一度、ご覧くださいませ！(http://osaka-parts.com/)ご相談・お見積りは、お気軽に当社までご連絡ください。

多数の優良部品加工会社が見つかる
南大阪部品加工.com

お見積り請求フォーム
ホームページからお問い合わせいただけます。お見積りの依頼はTEL・FAX・メールで
TEL: 072-423-1624 FAX: 072-432-5995
住所：和泉市（和泉）

HOME 対応可能な加工一覧 加工品事例 VA/VE提案事例 発注から発送までの流れ 運営会社

お問い合わせは下記ご記入の上、このままFAXでご返信ください！(FAX:072-432-5995)

会社名() 部署() ご氏名()
関心のある内容()

★南大阪生産技術セミナー情報 2020年2月21日開催の第21回技術セミナーは「国家検定試験に基づく 機械加工図面の見方・書き方(中級編)」をテーマとして開催致します。詳しいお問い合わせはTEL072-423-1624(株藤浪セミナー事務局)までどうぞ。また、当社のホームページにも詳しい情報を掲載しておりますので是非一度ご覧ください。

「南大阪部品加工.com」で検索！

「工場工事・メンテナンス.com」で検索！

〒596-0074 大阪府岸和田市本町10-8
TEL: 072-423-1624 FAX: 072-432-5995
担当：仲井