

藤浪加工・工事技術ニュースは、加工や工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

## 2. お急ぎの・メンテナンスの作業・手続き・管理をまとめて対応します。

今年も残すところあと少しでございますが、工場内の工事・総点検などはお済みでしょうか。「実はコンプレッサーのメンテナンスをしておきたい...」「けど、色々手配するのはめんどくさい...」「しかし、すぐに対応してくれないだろうな...」と考えている方必見！株式会社藤浪なら初期回答2時間、現場調査は依頼後数日後に対応致します。早急に対応が必要な場合は、ぜひ一度ご相談下さい。詳細は、工場工事・メンテナンス大阪.COMをご覧ください。[\(https://osaka-koji.com/\)](https://osaka-koji.com/)



### ① コンプレッサー 保全・省エネ化

エアコンプレッサーの作業効率やエネルギー効率を点検するメンテナンス事例です。



### ② 測定機器 設置工事・保全

空調を完備したトラックで運搬、ハンドパレットにて計測管理室に測定機器を搬入した事例です。その後の、検査制度の確認も行いました。



### ③ ポンプ 保全・メンテナンス

ポンプの定期的な保全・メンテナンスの事例です。ポンプの規定能力を維持するためには、定期的な保全が不可欠になります。

## 今月の花だより

場所：奥山雨山自然公園(大阪府熊取町)永楽ダム湖  
名前：紅葉「もみじ」  
花言葉：節制・遠慮・自制・大切な思い出・美しい変化



楓の葉が紅葉する様を「黄葉つ(もつみ)」と言い、「もみち」から「もみぢ」「もみじ」となったと言われています。

## 1. 砲金の製品ならお任せください！部品一つでもお伺いたします。

自動車、産業機器や鉄道などが円滑に動くには、摺動部分に摩擦係数が小さい材質を使用する必要があります。その材質として摩擦係数が低い砲金がよく使用されます。株式会社藤浪はこの砲金を材質にしたロッドエンド、ブラケットなどの圧入、砲金ブッシュの作成 圧入の一貫製作も得意としています。ぜひ、一度ご相談下さい！

### ① ロッドエンド

相手側のロッドを傷めない様に砲金圧入 溶接 フライス加工 砲金ブッシュの作成 圧入を一貫製作しました。

加工方法：溶接・旋盤・フライス・

圧入

サイズ：90 × 65 × 255

M45 × P1.5

材質：SS400 CAC406

納期：20日

個数：2個



### ② ブラケット

本製品も上記のロッドエンドと同様な特徴で、相手側のロッドを傷めない様に砲金圧入 溶接 フライス加工 砲金ブッシュの作成 圧入を一貫製作しました。

加工方法：溶接・旋盤・フライス・

圧入

サイズ：180 × 225 × 245H

材質：SS400 CAC406

納期：20日

個数：2個



その他「南大阪部品加工.COM」には、砲金を扱った事例を多数掲載しております。

【その他の掲載例】



お手すきの際に是非一度、ご覧くださいませ！(<http://osaka-parts.com/>)ご相談・お見積りは、お気軽に当社までご連絡ください。

多数の優良部品加工会社が見つかる

南大阪部品加工.com

お見積り請求フォーム

サービスエリアは全国展開しております。お見積りのご依頼はTEL・FAX・メールで  
072-423-1624 072-432-5995  
受付：受付（営業）（株式会社藤浪）

HOME 対応可能な加工一覧 加工品事例 VA/VE提案事例 発注から発送までの流れ 運営会社

お問い合わせは下記ご記入の上、このまま FAX でご返信ください！(FAX:072-432-5995)

会社名( ) 部署( ) ご氏名( )  
関心のある内容(    )

南大阪部品加工.COM で検索！

URL: <http://osaka-parts.com/>

藤浪加工・工事技術ニュース

発行：株式会社藤浪

URL: <http://fuji-nami.co.jp/>

〒596-0074 大阪府岸和田市本町10-8

TEL: 072-423-1624 FAX: 072-432-5995

担当：仲井