

藤浪加工・工事技術ニュースは、加工や工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

## 2. クレーンの選定・設置・点検・修理はお任せください

ホイストクレーン・天井クレーンの設置は高所作業が伴うため、購入まではできたとしても組立・設置まで実施となると、専門業者でないと困難です。また、測量や選定に関してもノウハウが必要です。株式会社藤浪では、工場設備を現地で調査・ヒアリングの上、豊富な施工実績より安全性や生産性を考慮したクレーン選定、購入・組立・設置まで一貫対応させていただきます。また、延長工事や点検・修理なども可能です。日本ホイスト、ニッチ、象印チェンブロック、キトー、日立産機システムなど、どんなメーカーのものでも対応可能です。

### ① ジブクレーン取付工事

取付部の強度不足の為、補強金具製作取付後、ジブクレーンを取り付けた事例になります。



### ② ホイストレール延長工事

既存のレールに延長レールの溶接、及び強度補強の為にリブを溶接した工事になります。



### ③ 材料用クレーン取付工事

高所作業車を使用して安全作業で実施しました。



その他の事例も満載の「工場工事・メンテナンス大阪.com」を、お手際の際にご覧くださいませ。( <https://osaka-koji.com/> )



## 今月の花だより

場所：黒鳥山公園(和泉市)

### コキア『箒草』

花言葉：  
恵まれた生活、私はあなたに打ち明けます。



江戸時代に箒として利用したことからホウキグサ(箒草)と付けられています。

## 1. 油圧・空圧シリンダー部品ならお任せください！ 部品のみの加工にも対応します。

油圧・空圧シリンダー部品でお困りごとはありませんか？株式会社藤浪では、シリンダーチューブ、ロッド、フランジなどの加工に対応可能です。もちろん、硬質クローム、研磨、ホーニング加工、熱処理といった2次加工まで一貫対応いたします。

### ① シリンダーロッド

S45Cを旋盤加工後、硬質クロームメッキ パフ研磨 耐摩耗・耐食性に優れ、保油性・低摩擦係数が優れています。

加工方法：旋盤加工  
サイズ：Φ50×400  
材質：S45C  
納期：2週間  
個数：5個



### ② シリンダーチューブ

コストダウンの為に溶接 強度を高める為にめ込み構造をしたシリンダーチューブです。

加工方法：旋盤・フライス加工  
サイズ：1340x30 φ110x397  
材質：STKM13C  
納期：2週間  
個数：2個



その他「南大阪部品加工.COM」には、シリンダーの事例を数多く掲載しております。

### 【その他の掲載例】



お手すきの際には是非一度、ご覧くださいませ！( <http://osaka-parts.com/> )ご相談・お見積りは、お気軽に当社までご連絡ください。

多数の優良部品加工会社が見つかる

**南大阪部品加工.com**

お見積り請求フォーム

お問い合わせはTEL・FAX・メールで  
072-423-1624 072-432-5995

HOME 対応可能な加工一覧 加工品事例 VA/VE提案事例 発注から発送までの流れ 運営会社

お問い合わせは下記ご記入の上、このままFAXでご返信ください！(FAX:072-432-5995)

会社名( ) 部署( ) ご氏名( )  
関心のある内容(    )

★南大阪生産技術セミナー情報 第21回技術セミナーは「ベアリングの基礎知識」をテーマとして企画中です。日時等詳細が決まりましたらご連絡いたしますのでお待ちください。技術セミナーの詳しいお問い合わせはTEL072-423-1624(株藤浪セミナー事務局)までどうぞ。また、当社のホームページにも詳しい情報を掲載しておりますので是非一度ご覧ください。

「工場工事・メンテナンス大阪.COM」で検索！ URL：<https://osaka-koji.com/>

〒596-0074 大阪府岸和田市本町10-8  
TEL：072-423-1624 FAX：072-432-5995

「南大阪部品加工.COM」で検索！

URL：<http://osaka-parts.com/>

発行：株式会社藤浪 担当：仲井

URL：<http://fuji-nami.co.jp/>