

藤浪加工・工事技術ニュースは、加工や工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

2. 「伸縮配管継手の取付」に関する知識

6月を迎えましたが、今年の梅雨入りは例年より遅いようです。急激な気温の変化で体調を崩さないようにお気をつけくださいませ。さて、今月の工事テーマは「伸縮配管継手の取り付け」です。

伸縮配管継手の取り付け

伸縮配管継手のメリットは、配管の伸縮を吸収して、他の接合部からの漏れを防止する点です。温度変化による収縮を吸収するために長い蒸気管路に用いられ、柱その他の障害物を避けるとともに一般の管継手を兼ねることから、広く用いられます。



流体、圧力等によって生じる推力に耐え、パイプの膨張、収縮を正しく伸縮継手に吸収させるよう、パイプの曲がりや座屈を防ぐのに十分なガイドを設ける必要があります。また、水漏れを起こすリスクに配慮するなど、ご自身で取り付けることは困難です。配管工事全般は、藤浪にお任せください。

3. 中古機械も藤浪にお任せください！藤浪では、中古機械の販売・買取り事業に注力中です！

藤浪では「中古機械ランド匠」という中古機械販売・買取りサイトを運営しております。現在、買取強化中ですので、高額買取いたします。不要な機械がありましたら是非ともご連絡ください！また、中古機械をお探しの方は、是非一度、ご覧くださいませ！
(<http://machine-land-takumi.com/>)

今月の花だよ

撮影日：6月2日 場所：和泉リサイクル環境公園
バラ 花言葉：「愛」
実は薔薇の花言葉は、その本数や色、部位、状態や組み合わせによっても変わります。バラを贈る前に御注意を。そろそろバラも終わりなのでお早めに。



1. 至急品への対応は藤浪にお任せください

株式会社藤浪は、1個から短納期・難加工・コストダウンに対応します！小ロット・単品・追加工・・・どこに頼んだらいいかわからない至急品対応は、弊社にお任せください！

至急品対応事例①ボールねじ先端加工

至急品につき、規格品HRC58～62高硬度を加工した事例になります。



- ◆サイズ OD. 32x655
- ◆材質 SCM420
- ◆精度 h7
- ◆納期 5日
- ◆個数 1個

至急

至急品対応事例②台形ネジ先端加工

至急品につき規格品より加工した事例になります。



- ◆サイズ TM32X417
- ◆材質 S45C
- ◆精度 h7
- ◆納期 5日
- ◆個数 1個

至急

このように難加工・規格品加工など、短納期対応を実現するノウハウ・実績を多数積んでおります。

他にも「南大阪部品加工.COM」には、**200事例以上**の加工事例を掲載しております。お手すきの際は是非一度、ご覧くださいませ！(<http://osaka-parts.com/>)

ご相談・お見積りは、お気軽に当社までご連絡ください。

多数の優良部品加工会社が見つかる

南大阪部品加工.com

お問い合わせ

072-423-1624

受付時間：平日 9時～18時

お見積り請求フォーム

フリーメールからお問い合わせも可能です。お見積りのご依頼はTEL・FAX・メールで。

072-423-1624 072-432-5995

TEL：072-423-1624 FAX：072-432-5995

受付時間：平日 9時～18時

HOME	対応可能な加工一覧	加工品事例	VA/VE提案事例	発注から発送までの流れ	運営会社
部品加工の納期・コストにお困りの調達購買の方必見					
大阪 <small>大阪市此花区、 大阪市高野川区、 高野区</small>		南大阪 <small>堺市、島津、岸和田市、 貝塚市、二条町、 高石市、岸北</small>		東大阪 <small>東大阪市、柏原市、 枚方市、八尾</small>	

お問い合わせは下記ご記入の上、このままFAXでご返信ください！(FAX:072-432-5995)

会社名() 部署() ご氏名()

関心のある内容()

★南大阪生産技術セミナー情報 2019年8月28日(水)開催の第19回技術セミナーは「モーター・インバーターの基礎技術」をテーマとして開催いたします。皆さまのご参加を心よりお待ちしております。技術セミナーの詳しいお問い合わせはTEL072-423-1624(株)藤浪セミナー事務局)までどうぞ。また、当社のホームページにも詳しい情報を掲載しておりますので是非一度ご覧ください。