

藤浪加工技術ニュースは、加工や工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

1. 部品加工も藤浪におまかせください！ 摩擦接合特集！

摩擦接合(摩擦圧接・圧接)とは、金属材料を接触加圧しながら相対運動を起こさせ、発生する摩擦熱を熱源とする溶接法のことです。この摩擦接合法は約40年前から、ロシア、米国、日本などで試作研究され、1963年実用機として発表されました。以来、圧接作業の機械化・自動化を実現し、その品質向上・省力化により、コストの大幅な低減に役立っています。

摩擦接合(圧接)の特長

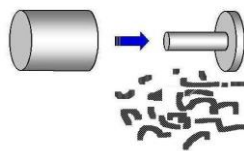
- 継手の機械的強度が非常に高い
- 溶接棒や溶剤などを要せず、特別な開先加工を必要としない
- エネルギー効率が非常に高い
- 異種金属の接合が可能
- 材料の節約、工数の低減ができる
- 圧接時間が短く、作業効率が高い
- 圧接は自動的に行われ、信頼性が高い

異種材料継手の場合

1. 溶接作業の簡便化および完成品の軽量化、超低温雰囲気、超高真空等
 2. 熱伝導率の違いが必要な部位に
 3. 電気特性および機械的特性が必要な部位に
 4. 磁性と非磁性が必要な部位で、かつ硬度が必要な場合。耐食性および機械的特性が必要な場合
 5. 高価な金属のコストダウンと材料節約(耐熱性と耐食性)
 6. 他の接続方法では困難な場合(耐摩耗性と耐衝撃性)
- ※中間財を入れるため強度は低下しますので構造部材には不向きです。

摩擦接合(圧接)のメリット

その丸棒削りますか？



摩擦接合なら、2つの部品をくっつけます。



摩擦接合なら、材料費と切削加工費が節約できます。数が多いほど、節約大きくなります。



04

藤浪では下にあるように「南大阪部品加工.COM」という加工専門サイトにその他加工品の事例を紹介させて頂いております。お手ですきの際には是非一度ご覧くださいませ！

多数の優良部品加工会社が見つかる

南大阪部品加工.com

お見積り請求フォーム
ワーク1つからお見積り致します。お見積りの
072-423-1642
担当：仲井 (営業：株式会社藤浪)

HOME	対応可能な加工一覧	加工品事例	VA/VE提案事例	発注から発送までの流れ
------	-----------	-------	-----------	-------------

部品加工の納期・コストにお困りの調達購買の方必見

大阪 大阪市此花区、 大阪市高野川区、 南港	南大阪 堺市、豊満、岸和田市、 貝塚市、二色浜、 高石市・泉北	東大阪 東大阪市、柏原市、 枚方市、八尾
--	---	-----------------------------------

多数の優良部品加工会社が見つかる安心信頼の南大阪部品加工.com

お問い合わせは下記ご記入の上、このまま FAX でご返信ください！ (FAX: 072-432-5995)

会社名() 部署() ご氏名()
関心のある内容()

★ **南大阪生産技術セミナー情報** 8月29日(水)開催の第15回技術セミナー「集塵機の基礎知識」を岸和田市立浪切ホールで開催いたしました。皆さまのおかげで、無事開催となりました。技術セミナーの詳しいお問い合わせは TEL 072-423-1624 (株藤浪技術セミナー事務局)までどうぞ。当社のホームページにも詳しい情報を掲載しておりますのでご覧ください。

南大阪部品加工.COM で検索！

URL: <http://osaka-parts.com/>

藤浪加工技術ニュース
発行：株式会社藤浪

〒596-0074 大阪府岸和田市本町 10-8
TEL: 072-423-1624 FAX: 072-432-5995
担当：仲井