

藤浪加工技術ニュースは、加工や工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

1. フロン排出抑制法が施行されました！ 猶予期間は残り1年数か月ですがご準備はお済ですか？

藤浪ではフロンの定期点検・簡易点検を請け負っております。管理者に求められる点検（簡易点検・定期点検）についての詳細は、以下の図を見て頂けたらと思います。

	点検内容	点検頻度	点検実施者
【簡易点検】 全ての第一種特定製品（業務用の冷凍空調機器） （上乗せ） 【定期点検】 うち、圧縮機に用いられる電動機の定格出力が7.5kW以上の機器	・冷蔵機器及び冷凍機器の庫内温度 ・製品からの異音、製品外観（配管含む）の損傷、腐食、錆び、油にじみ並びに熱交換器の霜付き等の冷媒として充填されているフロン類の漏えいの徴候有無 ・定期的に直接法や間接法による専門的な冷媒漏えい検査を実施。	・3か月に一回以上	・実施者の具体的な限定なし。
		・7.5kW以上の冷凍冷蔵機器：1年に1回以上 ・50kW以上の空調機器：1年に1回以上 ・7.5～50kW未満の空調機器：3年に1回以上	・機器等に関する十分な知見を有する者（社外・社内を問わない）。

また、点検の中身やフロン類算定漏えい量、充填証明書・回収証明書を記録・報告が義務化されています。上記を怠った場合は法律違反となり罰則が科されます。詳細は以下の図まで。

	書面等	保存期間等
準備段階、使用時・整備発注時	作成（法定外） 第一種特定製品のリスト 作成・保存 点検整備記録簿（ログブック）	— 第一種特定製品の廃棄等まで 保存（機器譲渡時にも引継ぎ）
	作成（対象事業者のみ）	フロン類算定漏えい量報告 事業所管大臣へ報告
	受取	充填証明書・回収証明書 保存義務はないが、点検整備記録簿への転記や漏えい量の算定に必要
	受取（回収時のみ）	再生証明書・破壊証明書 保存義務はないが、処理状況の確認が望ましい
廃棄時等	交付・受取・保存	行程管理票（回収依頼書、委託確認書、再委託承諾書、引取証明書および/またはそれらの控え、写し） 3年間保存
	受取	再生証明書・破壊証明書 保存義務はないが、処理状況の確認が望ましい

- ①フロン類のみだり放出⇒1年以下の懲役又は50万円以下の罰金
- ②命令違反：指導・助言、勧告、命令を経て、命令に違反した場合（管理者の判断基準の遵守、フロン類引渡、行程管理票の交付・保存、引取証明書未交付の場合等の報告）⇒50万円以下の罰金
- ③虚偽報告、検査拒否：報告徴収に対する未報告、虚偽報告、立入検査、収去の拒否、妨げ、忌避⇒20万円以下の罰金
- ④算定漏えい量の未報告、虚偽報告⇒10万円以下の過料

弊社は、フロン使用機器のに管理点検業務に関して、(一社)冷媒総合管理センターの認証を取得しております



2. 簡単に小さな仕事だけど必要、ぜひ藤浪へ！ バルブ取付・ステンひび割れ修理

藤浪では、簡単だけれども工事・作業をする時間がない等の仕事も喜んでお受けしております。

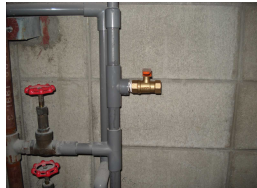
例えば、右にある写真のようにポリプロピレンの配管にバルブを取り付けるといった簡単だけれども、必要な工事や、ステンレスのひび割れを直すといった簡単な修理も行っております。

最近、お客様の声をお聞きしていると簡単な加工や修理、工事の仕事を引き受けてくれる所がないといった事があるようです。藤浪では、そのようなお客様のご要望に是非応えたいと考えております。

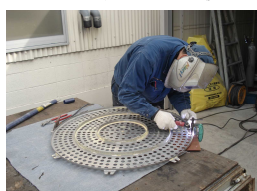
藤浪では、右の写真のほかにも、スプロケットやVブリーといった機械部品の穴加工やキー溝加工などの追加工なども行っております。他社で断られたような案件でお困りの方は、是非、一度藤浪までご連絡を頂ければと思います。



<バルブ取付 工事前>



<バルブ取付 工事後>



<ステンひび割れ修理>

藤浪の社員が語る今月のコラム

皆様、いつもお世話になっております。機械加工・製缶工事を担当させて頂いています、渡辺と申します。

最近工具業界では、大手量販店の進出やネット販売など競争が激化しています。

弊社としては、大手と違い規格品はもとより設備の修理・特殊加工・製缶工事まで全てに対応出来るよう努力しています。

何か困ったことが有れば是非ご一報ください。

追伸 昨日妻がインフルエンザにかかり 4 kgやせたと喜んでおりましたが一週間で元に戻ってしまいました。どう思いますか？(^^)

機械加工・製缶工事担当 渡辺

インフルエンザ予防のために、手洗いとマスクを。 「かからない」、かかっても「うつさない」の要諦がインフルエンザ予防には大切です。

しっかり手洗い

よてい

きちんとマスク

マスクがなくても口と鼻をティッシュでカバー

お問い合わせは下記ご記入の上、このまま FAX でご返信ください！ (FAX: 072-432-5995)

会社名() 部署() ご氏名()
 関心のある内容()

★ 南大阪生産技術セミナー情報 3月15日(水)開催の第8回技術セミナー「加工図面の読み方(中級編)～機械製図の手順とポイント～」を岸和田市立浪切ホールで開催いたします。技術セミナーの詳細お問い合わせは TEL 072-423-1624 (株)藤浪技術セミナー事務局)までどうぞ。当社のホームページにも詳しい情報を掲載しておりますのでご覧ください。

南大阪部品加工、COM で検索！

URL: <http://osaka-parts.com/>

藤浪加工技術ニュース

発行:株式会社藤浪

〒596-0074 大阪府岸和田市本町 10-8
 TEL: 072-423-1624 FAX: 072-432-5995
 担当: 仲井