

藤浪加工技術ニュース

Volume 13

DECEMBER

発行：株式会社藤浪

藤浪加工技術ニュースは、加工や工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

1. 樹脂タンクの修理は藤浪にお任せ！ 新品購入に比べて10分の1のコストダウンを実現します！



施工前



施工後

今回は、樹脂タンクの修理事例についてご紹介いたします。今回の事例では、左の写真にあるように、樹脂タンクのふたが割れて、一部分が落ち込んでいました。ここで、新品の樹脂タンクを購入するのは結構な費用がかかります。しかし、藤浪ならば樹脂タンクの壊れた部分のみを修理し、以前のように使用することが可能です。実際に、新品の樹脂タンクを購入するのに比べて、修理だと10分の1の費用で済みます。ご質問がある方は、お気軽に藤浪までご連絡ください！

2. レイアウト、工程変更による移動もラクラク！ ライン移設工事なら、是非藤浪まで！



施工前



施工中

藤浪では、レイアウトの変更や生産性の向上を目的とした工程の移動の際にも柔軟にライン移設を行うことができます。藤浪では、ライン移設工事のスペシャリストが事前に状態を調査し、お客様に最適なプランをご提案いたします。また、お客様の工場操業に沿って工事を実施いたします！



施工後

3. 部品から図面を作成、部品を製作！ ローリング鍛造 < フランジ >



藤浪では、「フランジ」を低価格で製造することが可能です。主として、ステンレス製の特殊フランジを製造販売しており、品質・コスト・納期には定評があり、お客様に喜んで頂いております。ローリング鍛造のメリットと致しましては、高圧プレスで鍛造するため非常に高い強度を誇ります。熱処理歪みの影響が小さく、円周方向の機械的性質が強靱で寸法精度が非常に良いのが大きな特徴です。また、鍛造では目的の形状に成形されるため機械加工が最小限で済み、コストの低減に繋がります。例えば旋盤加工と比較すると、荒削りなども無く大幅なコストダウンが図れます。是非、一度藤浪までお問い合わせください。

DATA

- 製品：フランジ
- 材質：SUSF316L/SUS304
- 寸法：Φ850x50L/Φ640 x 25t
- 精度：-
- 納期：-
- 個数：1 個～
- 加工方法：鍛造、NC 旋盤・マシン
グセクタによる金属切削

藤浪の社員が語る今月のコラム

シニアの新出と申します。2016年も残り少なくなりました。これから年末年始、車が多くなり交通事故に気を付けたいです。私も車が好きで20歳で免許を取得し50年余りになります。その間無事故無違反ですと言いたいです？残念です。最近高齢ドライバーの交通事故が問題になっています。高齢による身体機能の低下でハンドル、ブレーキ操作の遅れ等で事故を起こす様です。私も最近早めのライト点灯や安全速度に気を付けて運転しています。皆様もご安全に！来年もよろしく。



お問い合わせは下記ご記入の上、このまま FAX でご返信ください！ (FAX: 072-432-5995)

会社名() 部署() ご氏名()
関心のある内容(樹脂タンクの修理 ライン移設工事 ローリング鍛造)

★ 南大阪生産技術セミナー情報 11月15日(火)開催の第7回技術セミナー「VAVEコストダウン技術セミナー」はお蔭様で“満員御礼”となりました。また、技術セミナーの詳しいお問い合わせは TEL 072-423-1624 (株)藤浪技術セミナー事務局)までどうぞ。当社のホームページにも詳しい情報を掲載しておりますのでご覧ください。

南大阪部品加工.COMで検索！

URL: <http://osaka-parts.com/>

藤浪加工技術ニュース
発行：株式会社藤浪

〒596-0074 大阪府岸和田市本町10-8
TEL: 072-423-1624 FAX: 072-432-5995
担当：仲井