

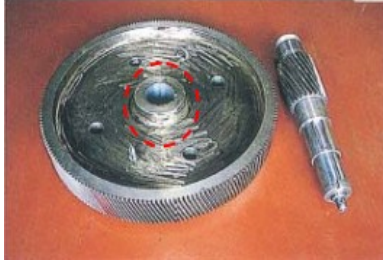
藤浪加工技術ニュース

Volume 8 July

発行：株式会社藤浪

藤浪加工技術ニュースは、加工や工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

1. ギヤー・シャフト接合部の噛み合わせ再生事例！ 摩耗部分の溶射による肉付けは藤浪へ！



モーターケース・ベアリング部
内径耐摩耗溶射(寸法復元)

ギヤー・シャフト接合部 耐摩耗溶射

藤浪では、溶射による肉付けサービスを承っております。ギヤー・シャフト接合部は磨耗することによって、歯面部の噛み合わせが悪くなってきます。これは溶射により磨耗した部分に肉付けして、噛み合わせを再生することが可能です。新たに部品を製造する際に比べ、溶射によって数分の一の費用に抑えることができます。また、モーターケース内部のベアリング部の磨耗により寸法不良となったものを溶射により寸法復元することも可能です。部品の磨耗にお困りの方は藤浪にご相談ください。



溶線式フレーム溶射(ワイヤー溶射法)

2. 溶射の活用によるコストダウンの成功事例！ セラミック溶射による肉盛りのご相談は藤浪まで！



Before(セラミック溶射前)

After(セラミック溶射後)

藤浪では、溶射による補修を行っております。オイルシールスリーブは、長期間使用しているとオイルシールとの摩擦により磨耗が発生し、油漏れの原因となりかねません。摩擦により磨耗が生じた箇所に、セラミック溶射により肉盛りすることで、補修前のオイルシールスリーブよりも高い耐久性を出すことができます。溶射による補修を行うことにより、コストを約4割減、納期を約半分にすることが可能です。セラミック溶射のご活用は藤浪にお任せください。

3. 工場工事・メンテナンスの実績多数！ 耐油用コンベアベルト(機長30m)の交換は藤浪に！



1. ゴムライニングのテールプーリー
荒削り カッターにてゴムを剥ぎ、
グラインダーにて表面仕上げ



3. テールプーリー張替
ベルト交換して即使用する為、
現場にて接着。剥がれることはない。



2. 下地のプライマー塗った
後、接着剤にて貼り付け



4. ベルト接着にてエンドレス
に加工し、完成(耐油用ベルト)

スカイマスターを使った高所作業工事は藤浪に！



スカイマスターによる高所作業

藤浪では、スカイマスターを使った高所作業サービスを行っております。高所作業でお困りの方は藤浪までご連絡ください！

藤浪の社員が語る今月のコラム

今日は、いつも御世話になっております。シニアスタッフの newly と申します。30代より藤浪に勤め始め、早や37年になります。どんな顔が見たい方は藤浪のインターネットホームページを開いてもらい社員一同写っている白髪顔のメガネを掛けた人物が私です。よろしくお願ひします。シニアとしてのモットーは、「経験値蓄積、若手の方の教育、シニアと若者との摩擦を避け、謙虚な気持ちで接し、コミュニケーションを大切にす。また、過去の栄光にこだわり、自分の若かった頃のやり方を通そうとしない」。これをモットーとし、日々頑張っています。今後共、藤浪をよろしくお願ひします。



お問い合わせは下記ご記入の上、このまま FAX でご返信ください！(FAX:072-432-5995)

会社名() 部署() ご氏名()
 関心のある内容(溶射サービス コンベアベルトの交換 スカイマスターによる高所作業)

★ 南大阪生産技術セミナー情報 5月24日(火)開催の第4回技術セミナー「モーター・インバーターの基礎技術」はお蔭様で“満員御礼”となりました。また、2016年7月15日(金)開催予定の第5回技術セミナーは「ポンプの選定技術」です。技術セミナーの詳細なお問い合わせは TEL 072-423-1624 (株藤浪技術セミナー事務局)までどうぞ。当社のホームページにも詳しい情報を掲載しておりますのでご覧ください。

南大阪部品加工.COM で検索！

藤浪加工技術ニュース
発行：株式会社藤浪

〒596-0074 大阪府岸和田市本町10-8
 TEL : 072-423-1624 FAX : 072-432-5995
 担当：伊井

URL : <http://osaka-parts.com/>