

藤浪加工技術ニュース

Volume 2 January

発行：株式会社藤浪

藤浪加工技術ニュースは、加工や工事・メンテナンスに関するエンジニア向けの技術ニュースです。印刷の上、ぜひ貴社内でご覧下さい！

1. エア漏れ診断／エアの漏れ箇所と漏れ量を報告！ 電気代を削減するなら、空気から取り組むべし！



コンプレッサ周辺は勿論のこと、工場を巡る全ての配管を1つ1つチェックします

皆さん、工場の省エネ、気を使っていますか？省エネというと、電気代が目立がちですが、省エネの効果が大いなもの1つが『空気』であることをご存知でしょうか？空気が漏れているとコンプレッサのパワーを上げなくてはならないからです。事例として、飲料メーカーA社の1工場(150kW級コンプレッサ4台規模)を診断したところ、エア漏れの箇所が80箇所あり、空気漏れが原因で年間約950万円をロスしていました。この内、50%を改善するだけで年間約500万円の電気代の節約となります。このことから『空気』は省エネ効果が高いことが分かります。そこで当社としては、空気の省エネ活動の手始めとして『省エネ診断』サービスをご紹介します。このサービスは、専門スタッフが工場に訪問し“工場全域にわたり超音波による漏れ検知サービス”を行います。そして、全ての漏れ箇所と漏れ量を電気損失量に換算した上で、“エア漏れ専門技術者による対策の提案”を報告書として作成しお客様にお渡しします。自社工場のエア漏れによる年間電気代のロスを知りたい方は、『省エネ診断』の詳細をご説明しますので、藤浪までお気軽にお声掛け下さい。

2. チャッキングの安定しない加工品にお困りの方！？

加工時間の短縮に固定治具の製作をお任せ下さい！

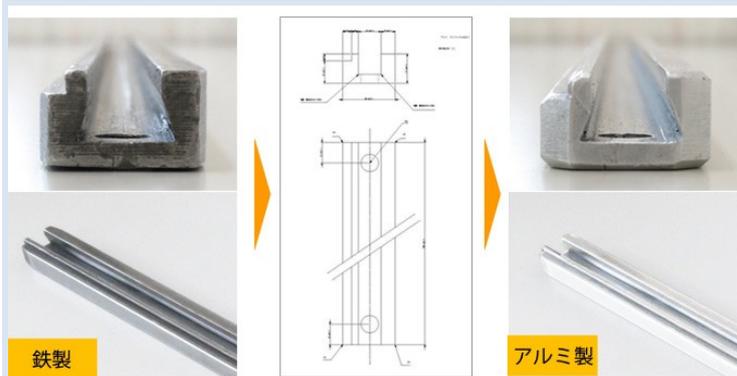
藤浪では、チャッキングの難しい品物を効率よく加工出来るように品物に合した固定治具を製作しています。同じ品物を大量に加工する場合、1秒でも加工時間を短縮する事、効率良くすることが、コスト削減に繋がります。歪な品物は、三つ爪でも四つ爪でもチャッキングするのに時間がかかる、またはできない等の問題が起きます。写真の品物は、特にチャッキングの難しいエルボのネジ切り用の固定治具です。治具の使用によって、ワークに密着ワンチャッキング



ビンゲージ・ネジゲージは1個からで固定でき、時間の短縮、品質向上に成果を発揮します。製作日数は、10日間です。チャッキングが難しく加工ができない等、お困りの場合は、ぜひお気軽に藤浪までご相談下さい。

3. ただの部品再生では終わらせない！

軽量化を実現する卓越のREサービス！
既存部品から図面を起こして同一部品を製作するお馴染みのRE(Reverse Engineering)サービスに新たな動きです！今回は1、部品再生のみならず、“軽量化”に成功した事例をご紹介します。当事例では、鉄製のワイパーゴム用治具の現物をお預かりして、図面を製作しました。その際、顧客からは軽量化も実現して欲しいという要望がありましたので、ただの部品再生ではなく、既存部品と同機能を持った別の部品を製作する必要がありました。そこで、既存部品は鉄で作られていたので、今回は材質を鉄より軽いアルミに変更しました。理由は、「鉄の比重 7.8、アルミの比重 2.7」であり、アルミは鉄と比べると1/3の重さだからです。その結果、完成部品の重量の変化は、約「2kg」→「600g」となり、大幅な軽量化に成功しました。藤浪では、“軽量化を加味”した部品再生の提案によりお客様に貢献します。部品再生においてご不明点があればお気軽にご相談下さい。



鉄製

アルミ製

藤浪の社員が語る今月のコラム

新年明けましておめでとうございます。

皆様におかれましては、ご家族おそろいで健やかに新年をお迎えのこととお喜び申し上げます。代表の川端康寛でございます。さて、国内景気は一昨年の消費税引き上げによる景気の悪化から大手企業を中心に回復しつつあります。しかしながら、内容は政府による助成金や金融緩和による円安の影響によるもので本来の景気回復とは違ったものと思われま。又、中小企業にとつての先行きは不透明であり本来の景気回復はまだまだ時間のかかるものと思われまますが、弊社は少しでも皆様のお役に立てます様 又、地域貢献出来ま様社員一丸となり取り組む所存ですのでよろしく御願いたします。本年が皆様にとりまして幸多き年となりますことをご祈念申し上げます。追伸 私事ですが、1月3日初詣に春日大社境内の夫婦大國社にお参り致しました。長年子供が無く、26年前に御参りして初めて子供を授かり、毎年お参りしています。子供を授かった時の嬉しさを大切に、将来の子供たちの為、地域発展に邁進いたします。

春日大社境内の夫婦大國社

お問い合わせは下記ご記入の上、このままFAXでご返信ください！(FAX:072-432-5995)

会社名() 部署() ご氏名()
関心のある内容(エア漏れ診断 チャッキングの安定しない機工部品 リバースエンジニアリング・部品再生の軽量化提案)

★ 南大阪生産技術セミナー情報 1月27日(水)開催の第2回技術セミナー「ベアリングの基礎技術」は予約が定員40名に達し、“満員御礼”となりました。また、2016年3月開催予定の第3回技術セミナーは「空気圧機器の基礎技術(初級編)」です。技術セミナーの詳細なお問い合わせはTEL 072-423-1624(株)藤浪技術セミナー事務局)までどうぞ。当社のホームページにも詳しい情報を掲載しておりますのでご覧ください。

南大阪部品加工.COMで検索!

藤浪加工技術ニュース

発行:株式会社藤浪

〒596-0074 大阪府岸和田市本町10-8
TEL: 072-423-1624 FAX: 072-432-5995
担当: 伊井

URL: <http://osaka-parts.com/>